



产品技术资料

3121

单组份环氧电磁胶

2016 年 12 月 10 日

产品简介

ABNEN®3121 环氧电磁胶是一种单组份热固化，触变性糊状环氧胶粘剂。是种适用于金属和陶器的粘合剂。ABNEN®3121 环氧电磁胶具有极佳的热稳定性、耐水性、防潮及耐溶剂性能。

ABNEN® 3121 具有下列性能

技术	单组分环氧树脂胶粘剂
化学类型	环氧树脂
颜色	黑色（可根据客户要求调整）
密度（@25℃）	1.36 g/cm ³
粘度（@25℃）	80000-150000 mPa.s
延伸率	>1.5 %
压流	70-90 秒
抗垂流	0.3 – 0.5in
产品优势	单组份环氧 应用范围广、对多数材料具有良好的粘结性能 粘结强度高 硬度高 容易实现自动施工 固化速度快 不含溶剂

产品应用

3121为高强度高韧性的环氧胶粘剂

对于金属、瓷砖、木材、玻璃及硬质塑胶之间的封装粘接，有优异的粘接强度。尤其适用于电机的低碳钢与磁体的粘结

固化过程

利用 DSC 测试其固化过程

固化时间（min）	固化温度（℃）
42	120
22	130
15	150
45 s	电磁固化

说明

本文数据是在实验条件下获得，对于任何人采用我们无法控制的方法获得的结果，我们恕不负责。由于使用条件的差异，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。用户在使用过程遇到什么问题，可以和艾布纳公司技术服务部门联系，我们将为您提供帮助。

实际固化速度取决于被粘物的结构、加热效率等
典型的固化后特征

	测试标准	测试结果
拉伸剪切强度	GB/T 7124-1986	≥20MPa
对接接头拉伸强度	GB/T 6329-1996	≥22MPa
滚筒剥离强度	GJB 130.7-1986	≥60 N.mm/mm
平面拉伸强度	GJB 130.4-1986	~4.0 MPa
断裂拉伸强度	GB/T 1040.1-2006	≥21MPa
断裂伸长率	GB/T 1040.1-2006	~4%
硬度，Shore D	GB/T 2411-2008	≥80 HD
玻璃化转变温度	GB/T 19466.2-2004	138° C
工作温度		-40-160℃

存储条件

存储温度（℃）	保存期
0	12 个月
25	6 个月
40	2 周

典型环境抵抗

在 25 ° C 制样并 120℃固化 40min 后，根据 ISO 9142-2003 D4 循环经 40 个循环标准测得在规定的环境中抵抗后的搭接剪切强度及滚筒剥离强度

	搭接剪切强度 MPa		滚筒剥离强度 N.mm/mm	
	常温	老化后	常温	老化后
强度	22.3	21.9	77.89	77.87
强度保持率	98.2%		99.97%	

耐溶剂性

老化后检测、表征@22℃

		%相对初始强度	
环境	℃	500h	1000h
空气	87	111	107
电动机润滑油（10W-30）	87	108	110
无铅汽油	87	---	104

ABNEN南京艾布纳密封技术股份有限公司

中国·南京溧水经济开发区前进路10号

电话：（86）025-57422333

传真：（86）025-57422444

邮编：211200

http://www.abnen.com

产品技术资料

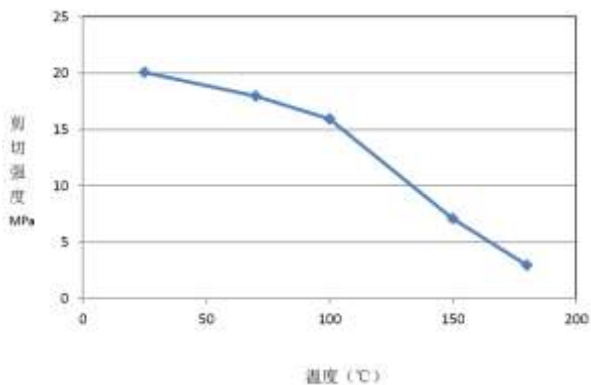
3121

单组份环氧电磁胶

2016 年 12 月 10 日

水/乙二醇 50/50	87	96	97
95%相对湿度	38	---	90
水	22	---	82
丙酮	22	---	104
异丙醇	22	---	118

搭接剪切强度-温度曲线



注意事项

1. 避免皮肤直接接触未固化的混合物，佩戴防护性的手套和眼镜。
2. 胶液保存过程中隔绝空气，密闭封存，严防吸潮，禁止胶液长时间暴露在空气中。

3. 理想的粘接面应当是用合适的脱脂剂清洁过的，如丙酮，异丙醇或专用的脱脂剂，以去除所有油渍，油脂和灰尘。不可使用低质的醇，汽油或油漆稀释剂。
4. 施胶场地应通风良好，严禁烟火，严防儿童接触，切勿入口
5. 粘接部位溢出的胶料在没固化前用布蘸少量丙酮、甲乙酮、醋酸进行清洗
6. 如胶液因吸潮出现表面混浊、返粗等异常现象，应立即停止使用，并咨询生产商。

安全使用

产品在指定安全措施下使用时，通常是大致无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触。同时也应采取措施以防止未固化材料接触皮肤，因为某些皮肤过敏的人士可能会受影响。一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套；同时请戴好保护眼镜。每次工作结束，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。避免使用溶剂。可用抛弃型纸巾擦干皮肤，不要用毛巾。工作场地要保持足够的通风；产品可能有毒，处理时需要采取特别预防措施。并应遵守所有适用安全和环境标准。

包装

2.5kg/罐，10kg/桶，20kg/桶（可按客户要求包装）

说明

本文数据是在实验条件下获得，对于任何人采用我们无法控制的方法获得的结果，我们恕不负责。由于使用条件的差异，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。用户在使用过程遇到什么问题，可以和艾布纳公司技术服务部门联系，我们将为您提供帮助。

ABNEN 南京艾布纳密封技术股份有限公司

中国·南京溧水经济开发区前进路10号

电话：（86）025-57422333

传真：（86）025-57422444

邮编：211200

<http://www.abnen.com>