

产品简介

ABNEN® 3268 主要用于刚性粘接，特别适合于小电机铁氧体磁钢粘接。

ABNEN® 3268 具有下列性能

技术	丙烯酸
外观	透明淡黄色液体
组成	单组分-无需混合
粘度	高
固化方式	厌氧配活化剂
固化特点	室温固化
应用	粘接

固化前的特性

	值	范围
比重 (25 °C)	1.1	
粘度 (25 °C), cP		
布氏 RVT 粘度计		
6#转子, 20 rpm	18,000	14,000 至 22,000
闪点 (TCC), °C	>93	

固化后的性能

22°C 下固化 24 小时，其中一边涂活化剂 7649，钢材（喷砂）

剪切强度 (MPa)	≥ 15.0
抗拉强度 (MPa)	≥ 24.0

固化后材料典型性能

在所条件下老化

物理性能:

热膨胀系数, K ⁻¹	80×10 ⁻⁴
导热系数, W/(m K)	0.1
比热, kJ/(kg K)	0.3
抗拉强度, N/mm ²	34
拉伸模量, N/mm ²	300
模量, 断裂时, %	135

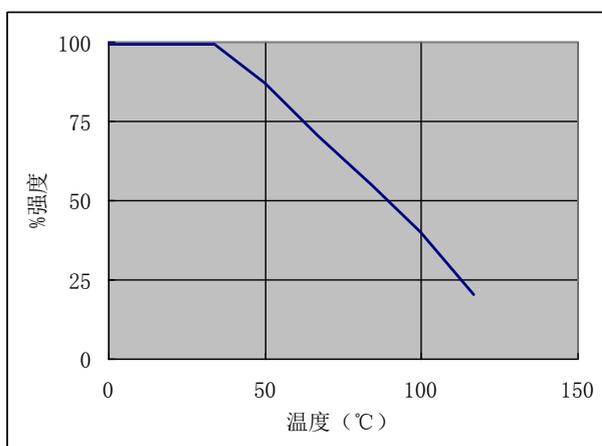
电性能:

介电常数/损失

100 Hz	5.6/0.03
1 kHz	5.3/0.03
1 MHz	4.6/0.04
体积电阻率	2×10 ¹³
表面电阻率	2×10 ¹⁷
介电强度, kV/mm	30

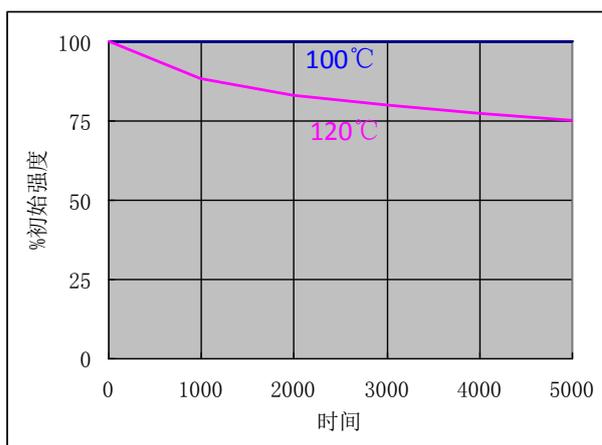
热强度

在测试温度下进行强度测试



老化强度

在测试温度下进行老化，在 22°C 进行测试



说明

本文数据是在实验条件下获得，对于任何人采用我们无法控制的方法获得的结果，我们恕不负责。由于使用条件的差异，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。用户在使用过程遇到什么问题，可以和艾布纳公司技术服务部门联系，我们将为您提供帮助。

ABNEN 南京艾布纳密封技术有限公司

中国·南京溧水经济开发区前进路10号

电话: (86) 025-57422333

传真: (86) 025-57422444

邮编: 211200

http://www.abnen.com

详细资料请参阅本品的 MSDS。

耐化学介质和溶剂性能

在标明条件下老化，在 22 °C 测试。

溶剂	温度	初始强度保有率 (%)		
		100h	500h	1000h
机油	87 °C	100	100	100
含铅汽油	22 °C	100	60	60
ATF	87 °C	100	100	100
水/乙二醇 (1/1)	87 °C	100	40	40
	87 °C	100	100	100

使用说明

要获得最佳性能，工件表面需清洁、无油脂。为了确保快速可靠的固化，在被粘材料的一个表面必须喷涂艾布纳促进剂 7648，另一个表面上涂上胶黏剂，在 15 分钟内装配。粘接部件在固化前应夹紧，完全固化后，方可承受载荷。

固化速度因环境温度不用而异，常温下该胶黏剂完全固化时间处于 24~72 小时之间，提高温度可加快固化速度，在 120°C 下加热一小时即可完全固化。

固化后的强度与粘接间隙有关，合适的粘接间隙应不大于 0.5mm，实验表明，粘接间隙在 0.05mm 时强度最高。

注意事项

本产品不宜在纯氧或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

当使用清洗剂清洗材料表面时，应检查该清洗剂与胶水的相容性，否则可能会影响胶液的固化和性能。

该产品不推荐在塑料制品上使用。

应避免接触眼睛、皮肤和衣物，避免吸入蒸汽，如吸入，应移至空气清新处；如不慎与眼睛或皮肤接触，要先擦拭，然后用清水冲洗；如出现任何症状，应到医院检查就医。

说明

本文数据是在实验条件下获得，对于任何人采用我们无法控制的方法获得的结果，我们恕不负责。由于使用条件的差异，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。用户在使用过程遇到什么问题，可以和艾布纳公司技术服务部门联系，我们将为您提供帮助。

包装规格

50ml/瓶 订货代号 326028

贮存条件

在阴凉、干燥处存储，避免阳光直射

保质期：十二个月

ABNEN 南京艾布纳密封技术有限公司

中国·南京溧水经济开发区前进路10号

电话：(86) 025-57422333

传真：(86) 025-57422444

邮编：211200

<http://www.abnen.com>